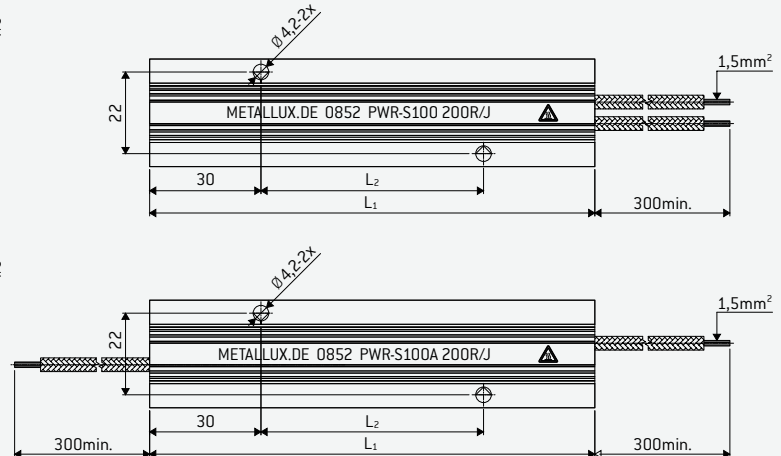
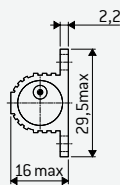
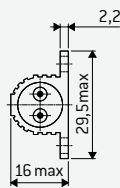


PWR-S DRAHT-LEISTUNGSWIDERSTAND IM ALUMINIUMGEHÄUSE



Drahtwiderstände im Aluminiumprofil vereinen die hohe Impulsbelastbarkeit gängiger Widerstandsmaterialien mit einer optimierten Wärmeleitung und hohem Schutzgrad. Die Montage auf einer gut wärmeleitfähigen Fläche verbessert die Wärmeabgabe zusätzlich und führt zu einer Erhöhung der Belastbarkeit. Die Serie PWR-S entspricht den Anforderungen der UL508 und eignet sich besonders für Applikationen als Bremswiderstand, Lade- und Entladewiderstand oder als Heizwiderstand.



TYP AUSWAHL UND ABMESSUNGEN

Typ	Ohne Kühlung		Mit Kühlung P_N bei 25°C	Widerstandswerte	Max. Spannung	L_1 mm	L_2 mm	L_3 mm	/g/
	$P_{NED}=30\%$ /W/	$P_{NED}=100\%$ /W/							
PWR-S 30	20	10	30 W	0R8 – 51R	300 V $\approx$	(40)	(30)	(5)	25
PWR-S 45	30	15	45 W	0R9 – 56R	400 V $\approx$	55	25	15	35
PWR-S 60	40	20	60 W	1R5 – 110R	600 V $\approx$	77	47	15	52
PWR-S 90	60	30	90 W	2R2 – 160R	700 V $\approx$	104	64	20	73

BESTELLBEISPIEL

PWR-S30 35 R/J 150 mm Anschlussleitungen

Induktivität < 0,2 mH bei 1 KHz

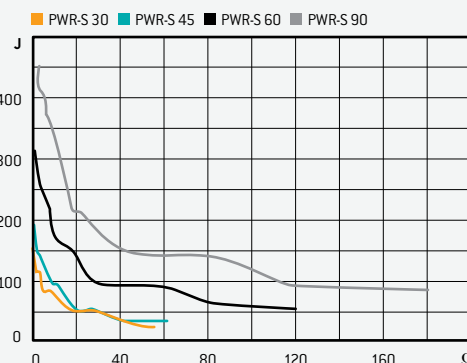
Zeitkonstante 6,6 bis 7,1 min.

Schutzgrad IP 55 (opt. IP 65)

Lagertemperatur 10°C bis +50°C

Die prozentuale Einschaltdauer ED basiert auf einer Zykluszeit von 120s.

IMPULSENERGIE



PARAMETER

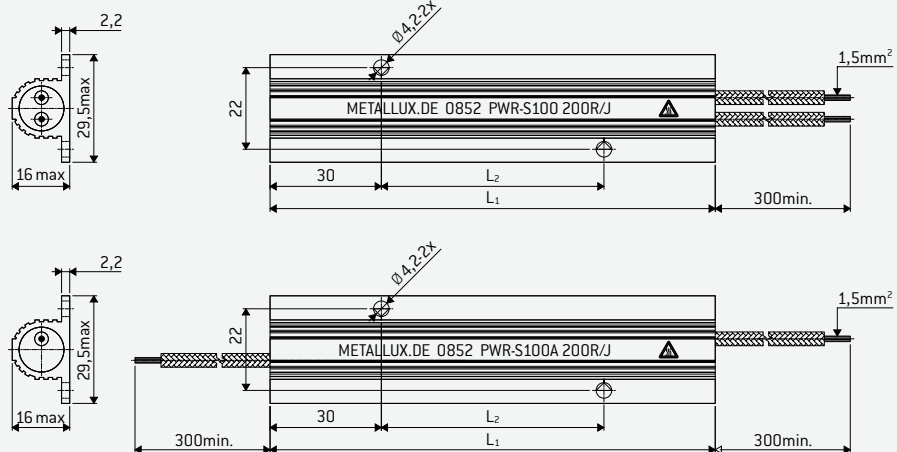
Max. Oberflächentemperatur	250°C
Toleranz	± 5%
Temperaturkoeffizient TK	≤ ± 150 ppm/K
Stabilität bei P_{Nenn} @ 25°C, 1000 h	± 5%
Max. Überlastbarkeit	10 x $P_{NED}=100\%$, 5 sec
Isolationswiderstand bei 500 VDC	≥ 10 GΩ
Prüfspannung	4000 V $\approx$
Anschlussleitungen	UL SIFGL Aderleitung AWG16 style 3071, 200°C, 600V UL PTFE Aderleitung AWG16 style 1199, 200°C, 600V UL FEP Aderleitung AWG16 style 10203, 200°C, 600V

Spezifikationen können ohne Vorankündigung geändert werden.

PWR-S DRAHT-LEISTUNGSWIDERSTAND IM ALUMINIUMGEHÄUSE (2)



Drahtwiderstände im Aluminiumprofil vereinen die hohe Impulsbelastbarkeit gängiger Widerstandsmaterialien mit einer optimierten Wärmeleitung und hohem Schutzgrad. Die Montage auf einer gut wärmeleitfähigen Fläche verbessert die Wärmeabgabe zusätzlich und führt zu einer Erhöhung der Belastbarkeit. Die Serie PWR-S entspricht den Anforderungen der UL508 und eignet sich besonders für Applikationen als Bremswiderstand, Lade- und Entladewiderstand oder als Heizwiderstand.



TYP-AUSWAHL UND ABMESSUNGEN

Typ	Ohne Kühlung		Mit Kühlung	Widerstands- werte	Max. Spannung	L ₁	L ₂	/g/
	P _{NED} =30% /W/	P _{NED} =100% /W/	P _N bei 25°C			mm	mm	
PWR-S100	70	30	100 W	2R4 – 180R	700 V ≅	120	60	86
PWR-S100A	70	30	100 W	2R0 – 130R	700 V ≅	120	60	86
PWR-S125	85	40	125 W	3R9 – 300R	800 V ≅	165	105	115
PWR-S125A	85	40	125 W	3R0 – 220R	800 V ≅	165	105	115
PWR-S150	100	45	150 W	4R3 – 300R	1000 V ≅	180	120	120
PWR-S150A	100	45	150 W	3R3 – 240R	1000 V ≅	180	120	120

BESTELLBEISPIEL

PWR-S125 50 R/J 300 mm Anschlussleitungen

Induktivität < 0,2 mH bei 1 KHz

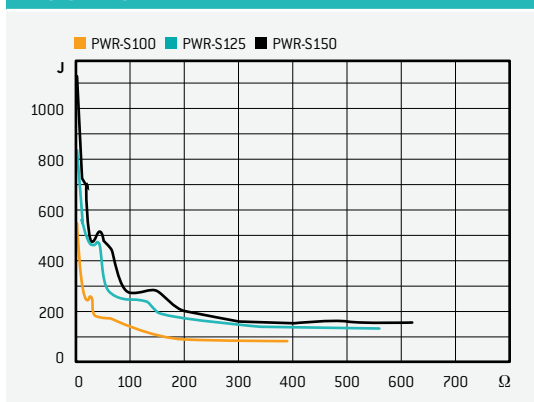
Zeitkonstante 6,6 bis 7,1 min.

Schutzgrad IP55 (opt. IP65)

Lagertemperatur –10°C bis +50°C

Die prozentuale Einschaltdauer ED basiert auf einer Zykluszeit von 120s.

IMPULSENERGIE



PARAMETER

Max. Oberflächentemperatur	250°C
Toleranz	± 5% [J]; ± 10% [K]
Temperaturkoeffizient TK	≤ ± 150 ppm/K
Stabilität bei P_{enn} @ 25°C, 1000 h	± 5%
Max. Überlastbarkeit	10 x P _{NED} =100%, 5 sec
Isolationswiderstand bei 500VDC	≥ 10 GΩ
Prüfspannung	4000 V ≅
Anschlussleitungen	UL SIFGL Aderleitung AWG16 style 3071, 200°C, 600V UL PTFE Aderleitung AWG16 style 1199, 200°, 600V UL FEP Aderleitung AWG16 style 10203, 200°C, 600V

Spezifikationen können ohne Vorankündigung geändert werden.