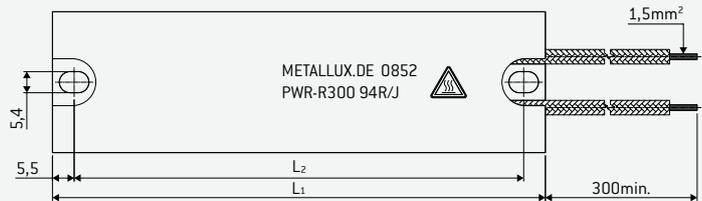
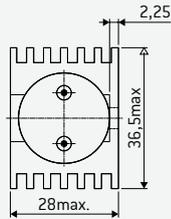


PWR-R DRAHT-LEISTUNGSWIDERSTAND IM ALUMINIUMGEHÄUSE



Drahtwiderstände im Aluminiumprofil vereinen die hohe Impulsbelastbarkeit gängiger Widerstandsmaterialien mit einer optimierten Wärmeleitung und einem hohen Schutzgrad. Die Montage auf einer gut wärmeleitfähigen Fläche verbessert die Wärmeabgabe zusätzlich und führt zu einer Erhöhung der Belastbarkeit. Die Serie PWR-R entspricht den Anforderungen der UL508 und eignet sich besonders für Applikationen als Bremswiderstand, Lade- und Entladewiderstand oder als Heizwiderstand.



TYP AUSWAHL UND ABMESSUNGEN

Typ	Ohne Kühlung		Mit Kühlung	Widerstandswerte	Max. Spannung	L ₁	L ₂	/g/
	P _{NED} =30% /W/	P _{NED} =100% /W/	P _N bei 25°C					
PWR-R 150	120	45	150 W	1R6 – 180R	1000V \cong	90	79	180
PWR-R 200	160	60	200 W	2R2 – 240R	1000V \cong	105	94	208
PWR-R 300	240	70	300 W	4R7 – 420R	1500V \cong	155	144	310
PWR-R 400	320	80	400 W	6R8 – 620R	2000V \cong	200	189	400
PWR-R 500	400	100	500 W	9R1 – 910R	2300V \cong	260	249	515
PWR-R 600	480	120	600 W	12R – 1K2	2800V \cong	320	309	635

BESTELLBEISPIEL

PWR-R300 100 R/J 300 mm Anschlussleitungen

Induktivität < 0,2 mH bei 1 KHz

Zeitkonstante 6,6 bis 7,1 min.

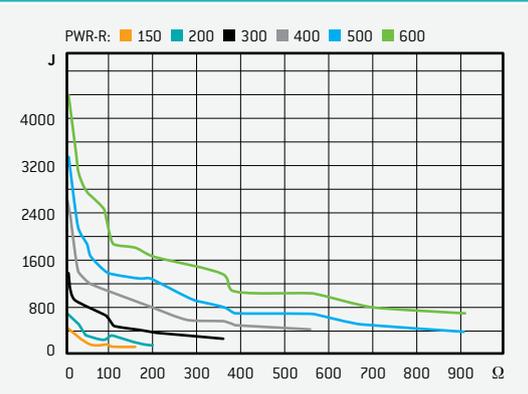
Schutzgrad IP55 (opt. IP65)

Lagertemperatur –10°C bis +50°C

PWR-RTxxx Ausführung mit integriertem Temperaturschalter für alle Leistungsklassen.

Die prozentuale Einschaltdauer ED basiert auf einer Zykluszeit von 120s.

IMPULSENERGIE



PARAMETER

Max. Oberflächentemperatur	250°C
Toleranz	± 5%
Temperaturkoeffizient TK	≤ ± 150 ppm/K
Stabilität bei P_{nenn} @ 25°C, 1000 h	± 5%
Max. Überlastbarkeit	10 x P _{NED} =100%, 5 sec
Isolationswiderstand bei 500VDC	≥ 10 GΩ
Prüfspannung	4000 V \cong
Anschlussleitungen	UL SIFGL Aderleitung AWG16 style 3071, 200°C, 600V UL PTFE Aderleitung AWG16 style 1199, 200°, 600V UL FEP Aderleitung AWG16 style 10203, 200°C, 600V

Spezifikationen können ohne Vorankündigung geändert werden.