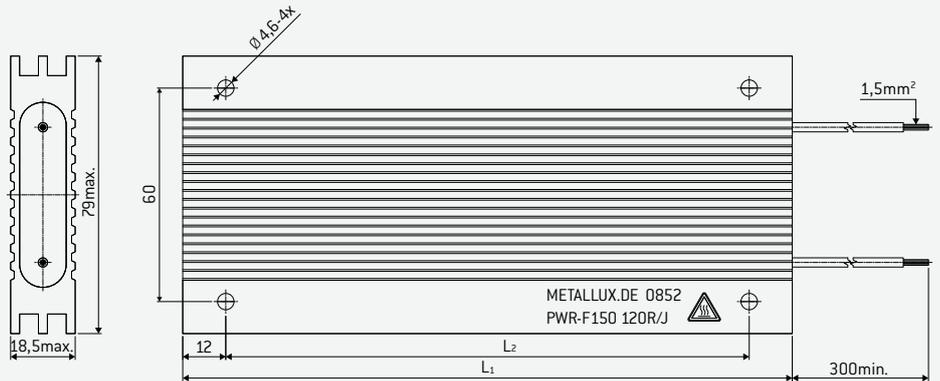


PWR-F DRAHT-LEISTUNGSWIDERSTAND IM ALUMINIUMGEHÄUSE



Drahtwiderstände im Aluminiumprofil vereinen die hohe Impulsbelastbarkeit gängiger Widerstandsmaterialien mit einer optimierten Wärmeleitung und einem hohen Schutzgrad. Die Montage auf einer gut wärmeleitfähigen Fläche verbessert die Wärmeabgabe zusätzlich und führt zu einer Erhöhung der Belastbarkeit. Die Serie PWR-F entspricht den Anforderungen der UL508 und eignet sich besonders für Applikationen als Bremswiderstand, Lade- und Entladewiderstand oder als Heizwiderstand.



TYPAUSWAHL UND ABMESSUNGEN

Typ	Ohne Kühlung		Mit Kühlung	Widerstandswerte	Max. Spannung	L ₁	L ₂	/g/
	P _{NED} =30% /W/	P _{NED} =100% /W/	P _N bei 25°C					
PWR-F 150	225	75	150 W	2R2 – 220R	1000V≅	80	56	250
PWR-F 200	300	100	200 W	3R6 – 390R	1000V≅	110	86	350
PWR-F 300	450	150	300 W	5R6 – 560R	1500V≅	163	139	500
PWR-F 400	600	200	400 W	7R5 – 820R	1500V≅	216	192	650
PWR-F 500	750	250	500 W	10R – 1K	2000V≅	270	246	800
PWR-F 600	900	300	600 W	11R – 1K1	2000V≅	300	276	900

BESTELLBEISPIEL

PWR-F600 90 R/J 300 mm Anschlussleitungen

Induktivität < 0,2 mH bei 1 KHz

Zeitkonstante 6,6 bis 7,1 min.

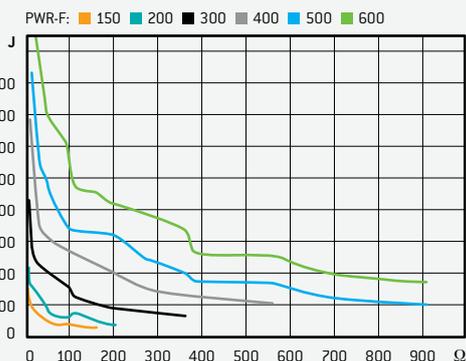
Schutzgrad IP55 (opt. IP65)

Lagertemperatur -10°C bis +50°C

PWR-FTxxx Ausführung mit integriertem Temperaturschalter für alle Leistungsklassen.

Die prozentuale Einschaltdauer ED basiert auf einer Zykluszeit von 120s.

IMPULSENERGIE



PARAMETER

Max. Oberflächentemperatur	250°C
Toleranz	± 5%
Temperaturkoeffizient TK	≤ ± 150 ppm/K
Stabilität bei P_{nenn} @ 25°C, 1000 h	± 5%
Max. Überlastbarkeit	10 x P _{NED} =100%, 5 sec
Isolationswiderstand bei 500VDC	≥ 10 GΩ
Prüfspannung	4000V≅
Anschlussleitungen	UL SIFGL Aderleitung AWG16 style 3071, 200°C, 600V UL PTFE Aderleitung AWG16 style 1199, 200°C, 600V UL FEP Aderleitung AWG16 style 10203, 200°C, 600V

Spezifikationen können ohne Vorankündigung geändert werden.