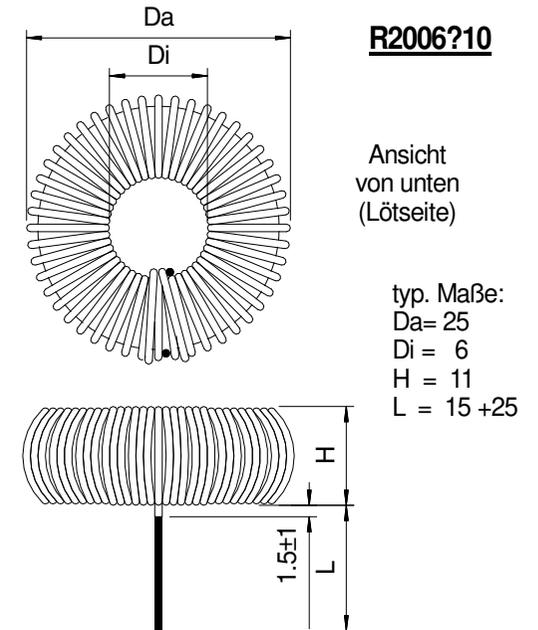
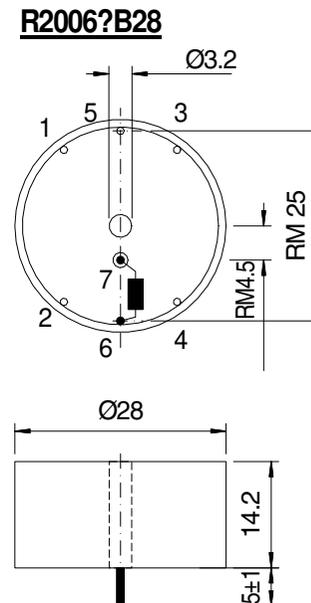
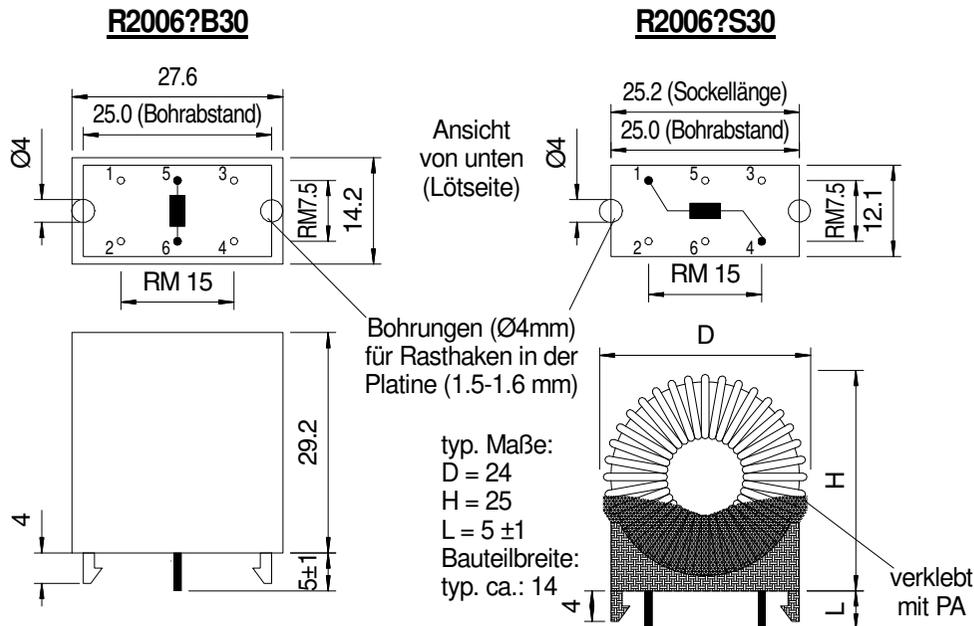
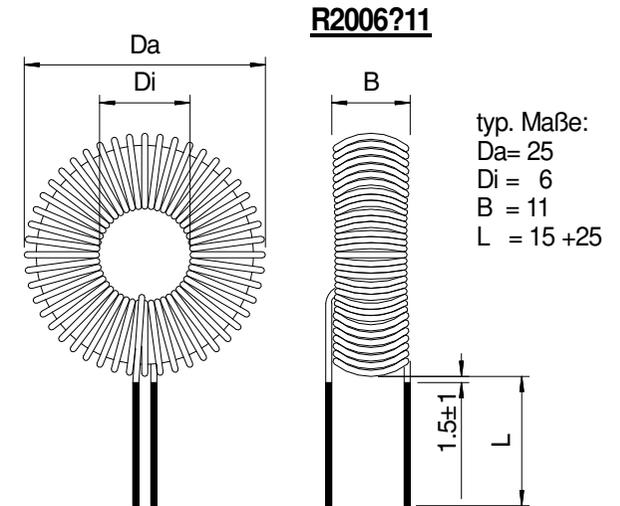
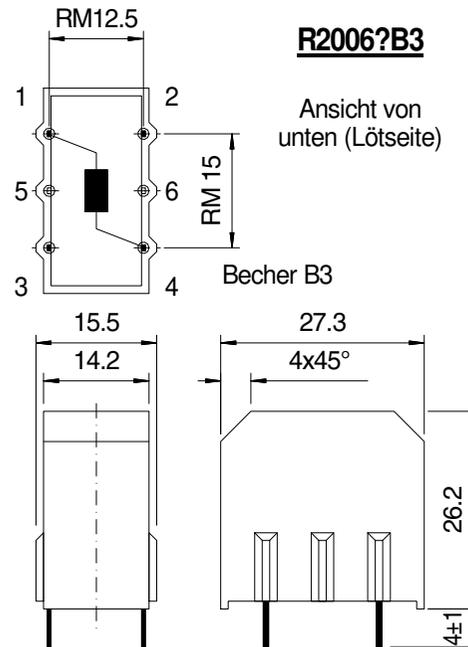


typ. Maße:
 Da = 24
 B = 11
 H = 26
 L = 5 ± 1

Vor dem Serieneinsatz Lötversuche durchführen!
 Empf. Löttemperatur/-zeit: ca. (240-260)°C / (2-3)s.
 Sockelmasse schmilzt beim Durchgang durch Lötbad und fixiert Bauteil auf der Platine.



? = mögliche Materialien
 A, C, D, F, K, L, M